

## 2-Komponenten Gewebeschutzlack

### 1. EIGENSCHAFTEN

Bei **VARIOFLEX 0082 NL** handelt es sich um einen universell einsetzbaren, blau eingefärbten Zweikomponentengewebeschutzlack, der zusammen mit dem Isocyanathärter **VARIOFLEX 0082 NH** verarbeitet wird. Er bildet einen hochelastischen Lackfilm, der sich durch ein gutes Abriebverhalten auszeichnet.

**VARIOFLEX 0082 NL** dient zum Schutz und zur Isolierung von Schablonenklebstoffen, wie **VARIOGLUE 0017 A**, vor aggressiven organischen Lösemitteln. Er haftet ausgezeichnet auf den üblichen, ausreichend lösemittelresistenten, Schablonenklebstoffen, Siebdruckgeweben, Holz- und Metallwerkstoffen.

Der verarbeitungsfähige, hellblaue Gewebeschutzlack hat auf Grund seiner erhöhten Viskosität (Auslaufzeit: ca. 25 sec. bei 20°C mit 4 mm Düse nach DIN 53211) eine ausgezeichnete Streich- und Verlaufsbarkeit. Er kann, je nach Anforderung, zusätzlich mit dem Verdüner **VARIOFLEX 0182 T** (max. 10 Gew. %) verdünnt werden.

Der vorschriftsmäßig ausgehärtete Gewebeschutzlack ist lösemittelresistent, wasserfest, ölfest, chemikalienfest und hoch wärmebeständig, was speziell beim Einsatz in automatischen Siebwaschanlagen von großer Bedeutung ist. Der Lackfilm ist sehr elastisch, er versprödet auch bei mehrmaligem Kontakt mit organischen Lösemitteln und UV-Licht nicht.

Der Lackfilm sollte auch um die Rahmenkanten herum aufgebracht werden. Praxisversuche haben gezeigt, dass es für die Lösemittelbeständigkeit sehr hilfreich sein kann, die Hohlkehle zwischen dem Rahmenprofil und dem Siebgewebe mit Gewebeschutzlack oder zumindest mit Schablonenklebstoff gut auszustreichen. Bei Einsatz der neuartigen Slope-Rahmenprofile kann, je nach Intensität der Lösemittelbeanspruchung, auf das Ausstreichen verzichtet werden.

### 2. ANWENDUNG

Vor dem Gebrauch wird der Gewebeschutzlack **VARIOFLEX 0082 NL** intensiv mit dem Isocyanathärter **VARIOFLEX 0082 NH** vermischt. Dabei ist es besonders wichtig, dass das Mischungsverhältnis:

**5 Gewichtsteile Gewebeschutzlack VARIOFLEX 0082 NL +  
1 Gewichtsteil Härter VARIOFLEX 0082 NH**

exakt eingehalten wird. Die gewünschte Lackhärtung und Endfestigkeit wird primär nur durch intensive, homogene Vermischung der beiden Komponenten erreicht.

Die Verarbeitung von **VARIOFLEX 0082 NL** sollte grundsätzlich bei Raumtemperaturen zwischen 20°C und 25°C und einer relativen Luftfeuchte von mindestens 30% (ideal 40 - 60%) erfolgen. Der Gewebeschutzlack wird mit einem relativ weichen Borstenpinsel auf den Siebdruckrahmen aufgebracht. Die Aushärtezeit und komplette Durchhärtung ist u. a. abhängig von der Lackauftragsdicke, der Raumtemperatur und der Luftfeuchtigkeit. Eine Trocknungsbeschleunigung durch Wärmezufuhr (z. B. durch Gebläse oder im Trockenschrank), ist weder notwendig, noch empfehlenswert.

Die Überlackierung vom Schablonenklebstoff, wie z.B. **VARIOGLUE 0017 A**, darf frühestens nach einer Klebstoff-Trockenzeit von 4 Stunden vorgenommen werden.

Eine relative Belastbarkeit gegen Wasser und die Block- bzw. Griffbarkeit wird bereits nach 1 - 2 Stunden erreicht. Die Endfestigkeit und volle Belastbarkeit, besonders bei Reinigung der Schablonen in automatischen Siebwaschanlagen, wird jedoch erst nach mindestens 12 Stunden (über Nacht), besser nach 24 Stunden, Aushärtezeit erreicht.



Eine Marke der SPT

weiter auf Seite 2 von 2

SPT Sales + Marketing GmbH  
ein Unternehmen der SAATI Group  
Kurfürsterring 100A, 69123 Heidelberg  
Telefon: +49 (0) 62 21 | 77 876-27  
E-Mail: spt@spt-gmbh.com  
Web: www.spt-gmbh.com

Stand April 2022

# VARIOFLEX 0082 NL + NH

## 2-Komponenten Gewebeschutzlack

### 3. VERPACKUNG

#### Gebindegrößen:

- **VARIOFLEX 0082 NL** Gewebeschutzlack  
4,5 kg VE = 4 x 4,5 kg  
0,9 kg VE = 6 x 0,9 kg
- **VARIOFLEX 0082 NH** Härter  
0,9 kg VE = 4 x 0,9 kg  
180 gr VE = 6 x 180 gr
- **VARIOFLEX 0182 T** Lackverdünner  
in 1 L Weißblech-Flachflasche  
mit Kunststoffverschluss

### 4. HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Die Haltbarkeit beträgt bei nicht angebrochenen Gebinden 9 – max. 12 Monate. Angebrochene Gebinde müssen immer luftdicht und gut verschlossen gehalten werden.

Der Gewebeschutzlack, der Härter und der Verdünner sollten nicht Temperaturen über 40°C, bzw. direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.

**VARIOFLEX 0082 NL, VARIOFLEX 0082 NH,** und **VARIOFLEX 0182 T** sind brennbar. Die Gebinde müssen von Zündquellen ferngehalten werden. Im Lager- und Verarbeitungsbereich ist offenes Licht und das Rauchen nicht gestattet und es muss für eine gute Be- und Entlüftung des Lager- und Verarbeitungsraumes gesorgt werden. Die Lagerung muss trocken, frostfrei und gemäß den Anforderungen der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) erfolgen.

Weitere Hinweise zum Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem Sicherheitsdatenblatt, gemäß Richtlinie 1907/2006/EG, entnommen werden.

Unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie verfolgt damit nicht den Zweck, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Die Auswahl und Prüfung für die konkrete Verwendung liegen somit ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

SPT Sales + Marketing GmbH  
ein Unternehmen der SAATI Group  
Kurfalzingring 100A, 69123 Heidelberg  
Telefon: +49 (0) 62 21 | 77 876-27  
E-Mail: [spt@spt-gmbh.com](mailto:spt@spt-gmbh.com)  
Web: [www.spt-gmbh.com](http://www.spt-gmbh.com)



Eine Marke der SPT